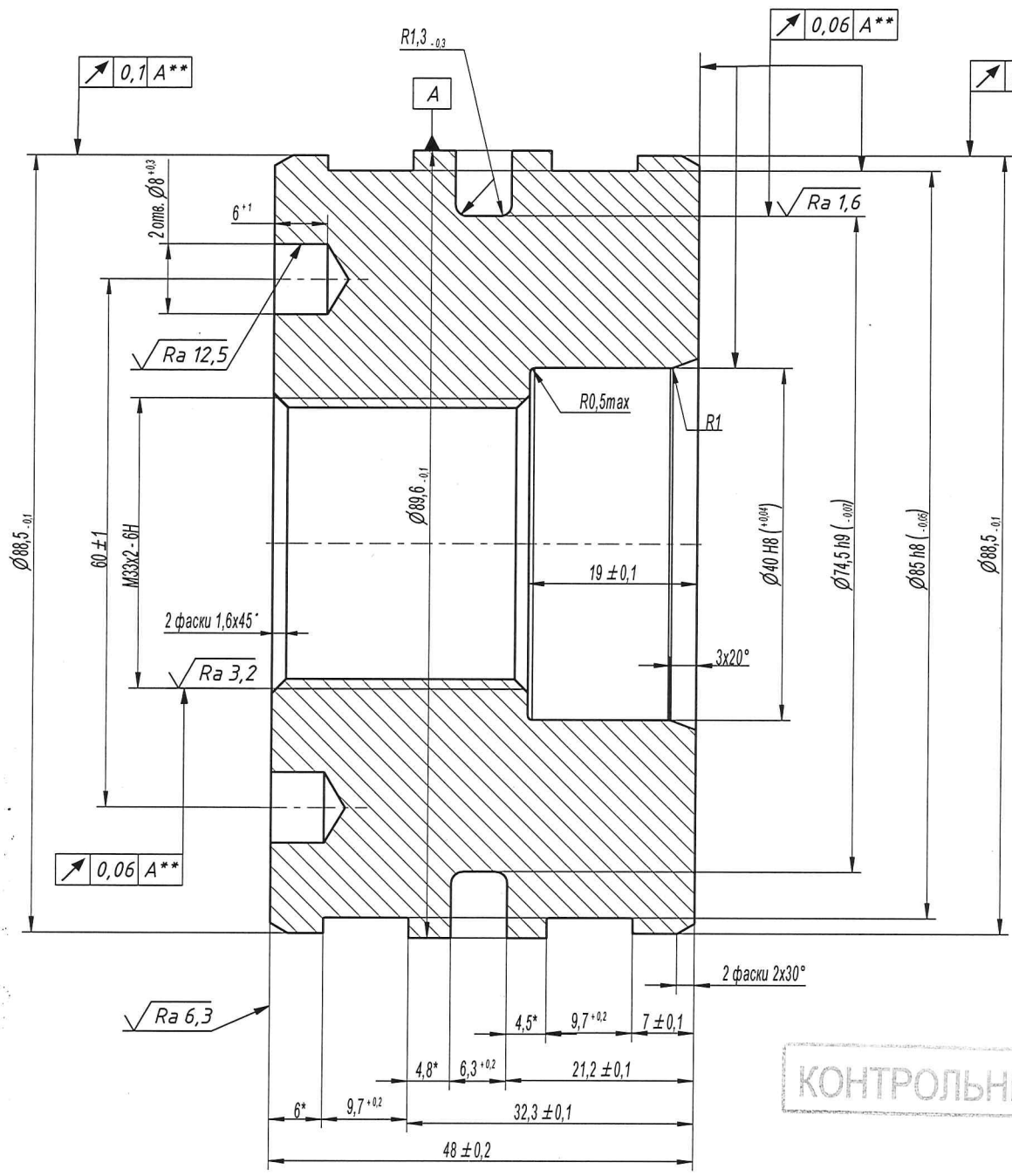


20 шт к 17.08

$\sqrt{Ra\ 2,5(\sqrt{A})}$

ВНС 90.50.460-00.001



КОНТРОЛЬНЫЙ

1. *Размеры для справок.
2. **Размеры и параметры обеспечить инструментом.
3. Радиусы в канавках под уплотнения внешние $R=0,2$ тах мм, внутренние $R=0,4$ тах мм.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-тК.
5. Наличие черноты и ржавчины не допускается.
6. Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

						ВНС 90.50.460-00.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поршень	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Готовчилов		18.04.22	0		1,80	2,5:1		
Пров.									
Т. контр.						Лист	Листов	1	
Нач. БТК									
Н. контр.	Козлянич				Круж 95 ГОСТ 2590-2006 35 ГОСТ 1050-2013	ОДО			
Утв.	Марков			22.4.22		"БЕЛАВТОЗАПЧАСТЬ"			
						Копировал	Формат А3		

Круг 95 ГОСТ 2590-2006
35 ГОСТ 1050-2013

Копировал

Формат А3

Перв. примен.
Справ. №

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	